

УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель директора

АО «Тюменьэнерго»

Нефтеюганские электрические сети

 **С.И. Коваленко**
«10»  2017 года

Техническое задание
на поставку ручного механического станка с ножным приводом KSV для
нужд филиала АО «Тюменьэнерго» Нефтеюганские электрические сети.

1. Основные требования к товару:

- 1.1. Товар должен быть новым, изготовленным не ранее чем за 6 месяцев до даты проведения закупки товара.
- 1.2. Товар должен быть заводского изготовления согласно ГОСТам, ТУ, поставлен с приложением оригиналов документов, подтверждающих качество товара (паспортов, сертификатов).
- 1.3. Товар должен быть заводского изготовления согласно ГОСТам, ТУ, поставлен с приложением оригиналов документов, подтверждающих качество товара (паспортов, сертификатов).
- 1.4. В случае выхода из строя Товара в течение гарантийного срока, Поставщик обязуется произвести гарантийный ремонт и оплатить все расходы, связанные с транспортировкой и проведением данного ремонта.
- 1.5. В случае поставки товара, не соответствующего техническим требованиям, поставщик обязуется устранить все несоответствия в течение 20 дней за свой счет.
- 1.6. Срок гарантии на Товар составляет не менее 12 месяцев, исчисляется с даты приемки Товара Покупателем и не может быть меньше гарантийного срока, установленного заводом изготовителем на данный вид Товара.
- 1.7. При поставке Товара Продавец передает Покупателю все необходимые документы, подтверждающие качество Товара, в том числе сертификаты соответствия.

2. Условия поставки товара:

- 2.1. Товар доставляется до склада Заказчика автомобильным или ж. д. транспортом за счет Поставщика к месту назначения: Материальная производственно-технологическая база (МПТБ) филиала АО «Тюменьэнерго Нефтеюганские электрические сети ХМАО-Югра, г. Пыть-Ях, ул. Солнечная 5.
- 2.2. Поставка товара осуществляется: с момента заключения договора по **31.08.2017 г.**
- 2.3. Оплата производится безналичным перечислением денежных средств на расчетный счет Продавца в размере 100% стоимости товара в течение 25 дней после получения товара Покупателем, на основании товарных накладных и счетов-фактур.
- 2.4. На товар должна быть предоставлена техническая документация, на русском языке.

3. Перечень и объем закупаемой продукции

- 3.1. Заказчик намерен приобрести следующее устройство для гибки листовой стали:

№ п/п	Наименование продукции	Технические характеристики и комплектация	Ед. измер ения	Кол- во
1.	Ручной механический листогибочный станок с ножным приводом KSV (Schechtl KSV 250 или аналог)	<p>Технические характеристики:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Длина обрабатываемого листа не менее 2540 мм. 2) Толщина обрабатываемого листа, сталь ($\sigma_{\text{в}} < 400$ МПа), не менее 1 мм. 3) Толщина обрабатываемого листа, алюминий ($\sigma_{\text{в}} < 250$ МПа), не менее 1,5 мм. 4) Размеры (Д/Ш/В): не более 3130 × 610 × 1155 мм. 5) Гибка металла до 160°. <p>Комплектация:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Станок с накладкой прижимной балки 20° R= не менее 1 мм. 2) Накладки гибочной балки 68/10 мм. и 68/24 мм. 3) Угломеры с обеих сторон гибочной балки 4) Ограничители угла поворота гибочной балки 5) Накладки гибочной балки 68/10 мм. и 68/24 мм. 6) Накладка прижимной балки 20° R = 1 мм. 7) Роликовый нож - максимальная толщина резки для нержавеющей стали – не менее 0,5 мм; оцинкованная сталь – не менее 0,8 мм; алюминий – не менее 1,0 мм. 8) Ограничитель глубины подачи листа до 750 мм. 9) Ограничитель глубины подачи листа до 750 мм и поддержкой тонкого листа. 10) Комплект накладок на прижимную балку. 11) Комплект накладок на гибочную балку. 12) Вальцовочное устройство (для гибки водосточных труб и желобов диаметром 70, 76, 83, 89, 95, 108, 121, 140 и 171 мм.). 13) Багетное устройство (вороток) для гибки завитка водосточного желоба 	Шт.	1

Начальник ОЛИМТО



А.В. Уфимцев